

## 产品描述

- 1) 劳保浸胶手套生产线又叫手套浸胶机，是一种制作乳胶手套、浸胶手套的设备，根据用途，手套浸胶机有分半浸胶手套机和全浸胶手套机。
- 2) 机器可根据各种材料(天然乳胶、丁晴胶、PVC、PU 固化成型的工艺进行人性化设计，流程合理、自动平衡补胶系统，使产品稳固，涂层厚薄、长短均匀，无垂点，受温均匀，产量高，脱模容易简单等特点。
- 3) 烘箱采用热风循环原理，使烘箱内部温度均匀，采用高性能的保温材料，有效确保温度不流失，从而提高机器热效率的使用，机器加热系统采用自动温控系统，配合高性能控制开关，提高温度控制的准确性，从而提高产品的合格率。
- 4) 劳保手套生产线采用连续生产方式和直浸方式，成膜均匀，色泽艳丽，生产线长度有 25 米，30 米、60 米等多种规格,自动化程度高、产量大、可配置自动脱模，也可以根据客户生产场地设计安装生产线长度。



## 劳保手套设备技术参数

型号	TF-BJX-18m	TF-BJX-25m	TF-BJX-30m
产量（双/时）	500 双/时	1000 双/时	1250 双/时
功率（kw/时）	11 kw/时	15 kw/时	30 kw/时
模具（个）	920 个	1700 个	2960 个
能耗（大卡/时）	22.0000	30.0000	50.0000
机器重量（吨）	50 吨	60 吨	70 吨

## 劳保手套挂胶设备展示 (13559377117)



# 加热系统 (客户选购)



锅炉



电加热



天然气加热



火炉



劳保手套浸机  
LABOR GLOVES DIPPING MACHINE





# 劳保浸胶手套样品



推荐产品

## 劳保浸胶手套包装机

