



报告编号 A2220129122101001C

第 1 页 共 3 页

报告抬头公司 日照大正焊接材料有限公司

地 址 山东省日照市经济开发区泉州路 89 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 BCu93P 磷铜焊料（焊条、焊环、焊丝）

样品接收日期 2022.04.08

样品检测日期 2022.04.08-2022.04.19

检测要求

序号	测试项目
1	元素分析

检测结果：请参见后续页面。

批 准 黎 华 才

日 期 2022.04.19



No. R3BE565BAA
广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园

检测报告

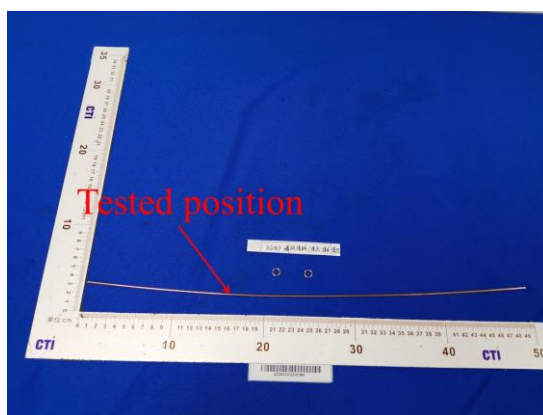
报告编号 A2220129122101001C

第 2 页 共 3 页

测试样品

样品编号	样品名称
A2220129122101001	BCu93P 磷铜焊料（焊条、焊环、焊丝）

样品图片



A2220129122101001



检测报告

报告编号 A2220129122101001C

第 3 页 共 3 页

测试项目：元素分析

1. 测试设备

设备名称	型号
电感耦合等离子体发射光谱仪(ICP-OES)	Agilent 5110

2. 测试标准：GB/T 5121.27-2008**3. 测试结果**

检测项目	含量(%)
铜(Cu)	93.11
磷(P)	6.87

备注：

- 铜含量由 100%扣除银(Ag)，锡(Sn)，镍(Ni)，锌(Zn)，磷(P)，锰(Mn)，铁(Fe)，钴(Co)含量而得。
- 本报告中的数据结果供科研、教学、企业内部质量控制、企业产品研发等目的用。

*** 报告结束 ***

声明：

- 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效；
- 样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性；
- 本报告检测结果仅对受测样品负责；
- 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告。

