					张力围栏测	试作业指	导书 V2. 0
文件编号	ZL-CS-002 V2.0	版本	A/01	页码	第1页 共7页	发行日期	2019年06月11日

张力围栏测试作业指导书 V2.0

一. 主板接口定义说明



注: 按端口指示说明, 对应接入测试线路;

				张力围栏测试作业指导书 V2.0			
文件编号	ZL-CS-002 V2.0	版本	A/01	页码	第2页共7页	发行日期	2019年06月11日

二. 测试主板各工作电压



注: 用万用表测试以上 IC 脚位的电压, 如有不正确的电压值, 产品 NG 处理;

					张力围栏测	试作业指	导书 V2. 0
文件编号	ZL-CS-002 V2.0	版本	A/01	页码	第3页 共7页	发行日期	2019年06月11日

三. 装入控制杆外壳



24V工作电压,接上8个传感器工作电流:140mA

					张力围栏测·	试作业指	导书 V2.0
文件编号	ZL-CS-002 V2.0	版本	A/01	页码	第 4页 共 7页	发行日期	2019年06月11日

四. 张力围栏主机调试(传感器接入)



				张力围栏测试作业指导书 V2.0			
文件编号	ZL-CS-002 V2.0	版本	A/01	页码	第 5页 共 7页	发行日期	2019年06月11日

调试代码解释

1. 十进制-十六进制算法:

序号	二进制	十进制	十六进制
1		1	1
2		2	2
3		3	3
4		4	4
5		5	5
6		6	6
7		7	7
8		8	8
9		9	9
10		10 = 8+2	A
11		11 = 8+2+1	В
12		12 = 8+4	С
13		13 = 8+4+1	D
14		14 = 8+4+2	E
15		15 = 8+4+2+1	F

每一个防区由4个传感器组成,

序号	传感器	代表值
1	第一个	1
2	第二个	2
3	第三个	4
4	第四个	8

2. 调试代码示例:

每个防区的代码由一个 2 位的 16 进制数组成;

防区号	防区	数值	备注
1	防区	OX AOH	防区传感器太紧
2	防区	OX OBH	防区传感器太轻
3	防区	正常	防区传感器不佳

					张力围栏测 ⁻	试作业指	导书 V2.0
文件编号	ZL-CS-002 V2.0	版本	A/01	页码	第6页共7页	发行日期	2019年06月11日

注:如果传感器调试正常,防区的数值位会显示 '正常' 两字;否则传感器都为不佳状态;

注:

数值第一位表示此数字和所反应的对应传器拉力太紧; 数值第二位表示此数字和所反应的对应传器接力太松;

如代表示例中:

OX AOH : A = 8+2; 表示主机板的 8 和 2 两个插座位上面的传感器太紧了,此时放松传器,再保存状态即可; OX OBH : B = 8+2+1; 表示主机板的 8 和 2 和 1 三个插座位上面的传感器太松了,此时应该收紧传器拉力, 再保存状态即可;

如上所示,以此类推,反复进行调试,直到防区状态显示 "正常" 两字,即表示防区传感器状态最佳;

注: 在调试传感器状态时,可适当调整防区的灵敏度(1->8,数字越大表示需要用到的力,也即越不灵敏)

五. 防区与及灵敏度设置

防区号	数字1	数字 2	数字 3	数字 4	数字 5
	1	2	4	8	16
1-2	0	0	0	0	0
2-3	•	0	0	0	0
3-4	0	•	0	0	0
4-5	•	•	0	0	0
5-6	0	0	•	0	0
6-7	•	0	•	0	0
7-8	0	•	•	0	0
8-9		•	•	0	0
9-10	0	0	0	•	0
10-11	•	0	0	•	0
11-12	0	•	0	•	0
12-13	•	•	0	•	0
13-14	0	0	•	•	0
14-15	•	0	•	•	0
15-16	0	•	•	•	0
16-17	•	•	•	•	0
17-18	0	0	0	0	•
18-19		0	0	0	•
19-20	0	•	0	0	•
20-21	•	•	0	0	•

					张力围栏测	试作业指	导书 V2.0
文件编号	ZL-CS-002 V2.0	版本	A/01	页码	第7页 共7页	发行日期	2019年06月11日

21-22	0	0	•	0	
22-23	•	0	•	0	•
23-24	0	•	•	0	•
24-25	•	•	•	0	•
25-26	0	0	0	•	•
26-27	•	0	0	•	•
27-28	0	•	0	•	•
28-29	•	•	0	•	•
29-30	0	0	•	•	•
30-31	•	0	•	•	•
31-32	0	•	•	•	•
32-33	•	•	•	•	•

灵敏度设置:

灵敏度	数字 6	数字 7	数字 8
	1	2	4
1	0	0	0
2	•	0	0
3	0	•	0
4	•	•	0
5	0	0	•
6	•	0	•
7	0	•	•
8	•	•	•

六. 质检 QC PASS

注:

1. 所有产品需老化 72 小时以上无问题后,贴 QC PASS 标;

2. 贴公司型号标签;

3. 开入库单,入仓库;