

### 一. 减速机参数: 减速比, 平均寿命, 额定输出扭矩, 回程间隙, 满载效率, 噪音, 横向/径向受力和工作温度。

1. 减速比: 输出转速与输入转速的比值。
2. 段数(级数): 太阳轮及其周围的行星轮构成的减速系, 如减速机内只此一个齿轮系, 我们称为“一段(级)”。为得到较大减速比, 需多段(级)传动, SLHPDM公司标准减速机分为1段式及2段式, 减速比从3到100, 透过模块化的组装, 可组成多段, 减速比可达100~100000以上。
3. 平均寿命: 指减速机在额定负载下, 额定转速时的连续工作时间。
4. 额定输出扭矩: 指在额定负载下长期工作时允许输出扭矩。最大输出扭矩是该值的2倍。
5. 回程间隙(背隙): 将输入端固定, 将输出端顺时针和逆时针方向旋转, 输出端产生额定扭矩的±2%扭矩时, 减速机输出端有一个微小的角位移, 此角位移即为回程间隙。单位是“弧分”(即1度的1/60)。
6. 润滑方式: 行星减速机在整个使用期需要换润滑油。
7. 满载效率: 指在最大负载情况下。减速机的传输效率。它是衡量减速机的关键指标, 满载效率高的减速机发热少, 整体性能好。
8. 噪音: 此数值是在输入转速为3000转/分钟时, 不带负载, 距离减速机一米距离时测量的。
9. 工作温度: 是指减速机在连续工作和周期工作状况下, 所能允许的温度。目前, SLHPDM系列的减速机能在-10~+60度环境下工作。
10. 容许径向力: 当输出转速为100RPM, 径向作用力在出力轴1/2处时所容许之力量大, 转速增加时递减。
11. 容许轴向力: 当输出转速为100RPM时, 最大容许之轴向力。

### 二. 注意事项:

1. 在额定转矩下使用。
2. 请选择合适的电机与减速机相配合。
3. 本系列减速机终身润滑, 无需加油, 请不要私下拆开。
4. 工作条件恶劣, 环境温度处于高温或特殊场合使用时, 请与本公司联系。
5. 输出轴及输入轴的轴径选用GB1568-79配合。
6. 连续运转使用寿命降低1/2。
7. 保证安装正确, 防止外界破坏。
8. 减速机的安装、操作、维修和维护工作仅限于合格人员执行。对于使用本资料所引发的任何后果。本公司概不负责。

### 三. 为了防止本产品在购买与运送过程中的疏忽, 请详细检查下表所列出的项目:

1. 是否是所 购买的产品: 检查减速机铭牌上的产品型号。
2. 减速机轴是否运转平顺: 用手旋转减速机转轴, 如果可以平顺运转, 代表电机转轴是正常的。
3. 外观是否损伤: 目视检查是否外观上有任何损坏或是刮伤。
4. 是否有松脱的螺丝: 是否有螺丝未锁紧或脱落, 如果任何上述情形发生, 请与本公司联络以获得妥善的解决。
5. 完整可操作的组件应包括:
  - (1) 主机; (2) 说明书; (3) 合格证。

### 安装/装配

1. 带实心轴的减速器
  2. 输入与输出部件的安装
- 注意!** 不当装配可能对轴承、箱体或轴造成损伤。可能出现物资损失。只能采用套袋夹具装配传动部件和输出部件。请使用轴端部带有螺纹的对中孔进行装配。
- 严禁用铁锤击方式将皮带轮, 联轴器, 小齿轮等装入轴端部, 否则有可能损坏轴承、箱体以及轴!
3. 安装皮带轮时请务必按照生产商的说明正确张紧皮带。
  4. 为了避免非允许径向力: 请您按正确安装齿轮或者链轮。
  5. 当齿轮箱长期不使用时, 请做好防锈处理。
  6. 装配电机时, 如发现电机轴太长, 或内孔太紧时, 严禁直接用螺丝把电机锁入减速机中。严禁锤击电机尾部, 强行装入电机。

