

再生物资处理设备

专业的

制造商

成套环境处理方案



英国恩派特集团 南通恩派特机械有限公司









英国恩派特-亚洲生产基地地址

Tel: +86-513-8778-2655 Fax: +86-513-8778-2755 Add: 常青镇, 如皋市, 江苏省, 中国



Based In Uk,Classic And Modern Impression

恩派特中国工厂



ENERPAT QUALITY YOU WANT.WE COMES WITH



恩派特合作单位

金属屑压块机

型号: BM-160



【设备总况】：

BM-160 是一款卧式压力为 160 吨位的屑饼机，主要用于压缩铁屑，铸铁屑，铜屑，铝屑等颗粒状废料，压缩后的包快呈圆柱体，密度高。应用此款产品节省了废料的占地面积，节约了运输成本。成型物主要应用于锅炉厂燃料及运输等需要。

BM-160 采用英国恩派特前沿技术，叠加式冲击液压驱动，二级冲压保证了最终成品的密度。机架选择焊接式上下梁保证了压盘的自重配比。PLC 自动运行，节省了用工成本。在全球，有将近 45 个国家的客户正在使用恩派特的 BM-160.

【设备部件】：

1. 机架
2. 上下梁
3. 压盘
4. 压缩腔
5. 推包系统
6. 搅拌器
7. 液压系统
8. 电气系统
9. 输出输送机
10. 封口机
11. 安全防护罩

【部件配置】：

英国恩派特-亚洲生产基地地址

Tel:+86-513-8778-2655 Fax:+86-513-8778-2755 Add:常青镇, 如皋市, 江苏省, 中国

电机-----西门子

电气-----施耐德

液压系统-----PARKER

阀组和阀类-----华德

【技术参数】：

型号	BM-160
压缩力	160 吨
包块尺寸	直径 90mm，长度：100-180mm 的圆柱体或者长 105mm。宽 60mm 的长方体
进料口尺寸	800*800mm
压缩室尺寸	直径 90mm
电机功率	18.5KW
噪音值	72db
产量	1-1.5t/h
设备尺寸(MM)	3000*1500*1800mm
设备重量 (T)	5.0 吨
输出输送机的尺寸	2000*1000*1000mm
效率	4 包/分钟
操作方式	自动化一键操作

【内部结构照】：



上料输送机
(可选配置)

动力配置

液压系统

出料口

英国恩派特-亚洲生产基地地址

Tel:+86-513-8778-2655 Fax:+8

755Add:常青镇, 如皋市, 江苏省, 中国

【设备成品照】（未加输出输送机跟封口机）：



【压缩成品图】：



英国恩派特-亚洲生产基地地址

Tel:+86-513-8778-2655 Fax:+86-513-8778-2755 Add: 常青镇, 如皋市, 江苏省, 中国

一:电气系统

采用独立电箱控制，电箱安装在在设备的侧面，集中控制。

配备继电器，断路器，交流接触器

连接方式是动力 4 线 - 3 相制度. 而且有接地保护装置

电力控制箱，并采用欧洲标准线（电线颜色区分）

连接方式. 所有接线要求电缆线井然有序，所有的按钮有明显的标识

电箱的设计符合英国电气标准（防水和防尘）

工作时，温度超过额定值，有良好的过载保护。

- A、 机器应该有安全保护回路
- B、 电线应该有足够的保护和固定
- C、 电缆有足够的能力和加压
- D、 所有部件都有接地保护

二:通用技术指标

1、公共项目的目标要求

- A 电压要求： 220VAC±10% 50HZ
- B 电源动力要求： 7.5KW
- C 工作环境温度： - 10℃ ~+40℃

2、其他基础要求

我们会提供给您以下文件：

- A 地基图

英国恩派特-亚洲生产基地地址

Tel:+86-513-8778-2655 Fax:+86-513-8778-2755 Add:常青镇，如皋市，江苏省，中国

- B 电气原理图
- C 操作手册
- D 易损件清单

3、试运行

我们会压缩 50 个桶，检测设备运转的噪音值，记录设备运行的实际产量，检测设备运行的完整性和流畅性能。

4、质量保证，质保期，和售后服务

4.1. 质量保证和服务

质量保证

- A 设备上安装的所有部件都是全新的
- B 设备的质保期为 12 个月
- C 由于设备本身造成的问题，所有维修费用由恩派特中国支付
- D 由于操作失误造成的设备损坏，由客户自己承担费用

售后服务

- A 免费的操作培训（前提是需要上门安装）
- B 恩派特中国可以帮助客户安装设备，但这个收费服务
- C 我们的售后团队会定期的回访客户

4.2. 安全控制体系

我们生产的所有设备都符合两个标准

- 1) 欧盟 CE 标准
- 2) 英国恩派特集团产品生产标准

4.3. 我们每个出厂的设备都经过严格的质量检查

标识:	M: 工厂自检	R: 记录	N: 没有
	Inspect and text project	工厂	所有者
原材料检查	M		R
焊接检查	M		R
外观检查	M		R
设备包装检查	M		R
设备运行检查	M		R

三、恩派特中国制作标准

GB8196	轻工机械安全保护
GB3805	轻工机械安全电压
GB3829	轻工机械漏电保护
GB5083	轻工机械环境保护
GB7311-87	机器型号和预算技术
GB/T 7932-1987	通用技术
JB 7233-94	设备安全标准要求
QB/T 1586.1-93	焊接标准要求
QB/T 1586.2-93	金属剪切标准要求

英国恩派特-亚洲生产基地地址

QB/T 1586.3-93 设备组装标准要求

QB/T 1586.4-93 设备喷涂标准要求

噪音的要求应该适用于 ISO9001: 2000 噪音指数 控制系统 DB70-72

四、设备安全喷涂 / 标识 / 包装

喷涂:

- (1) 旋转部件喷涂为工业安全黄色 RAL 标准
- (2) 其他部件喷涂为工业蓝色 RAL 标准

标识:

- (1) 安全帽, 防护服标识
- (2) 危险操作禁止标识

五、设备运输与包装

- (1) 小型设备需要木箱包装 (付费包装)
- (2) 大型设备不需要包装, 选择直接运输或者装箱