

转杯纺纱的转杯结构有多种形式，主要以排气方式来区分：一种是以纺纱杯的上部抽气，即抽气式；另一种是在纺纱杯的底部开孔排气，即排气式。

本产品生产过程中，通过特殊的生产工艺和流程，避免了由直接磨沟槽与芯轴的外圆形成的快口，同时在超精过程中可保护沟槽，同时还可以起到存储油脂的作用，采用特殊的处理方式，增加了转杯轴承的强度和耐磨性，轴承里面灌注了高质量的油脂，保证了轴承使用的润滑。材料选用特殊轴承，增加了材料本身的硬度，比一般轴承钢生产的轴承使用寿命明显的延长，杜绝因材料问题而影响高速轴承的质量。转速高（最高转速 11 万转）提高了气流纺纺纱的生产效率，由于转杯轴承设计成专业双沟道滚珠轴承，其转速高，承载的负荷轻，并以高精度的外形和平滑的运转，保证其高效率运转。